

# 高效异质结 组件

# GSM- MH3/132- BHDG720

700W | 705W | 710W  
715W | 720W



**720W**  
最大输出功率

**85%**  
双面率

**23.18%**  
最大转换效率

**30年**  
功率线性质保年限

## 产品特性



### 行业领先制程技术

领先的异质结电池/组件设计，  
兼顾产品性能与可靠性。



### 超强发电能力

最高效率量产化电池技术，  
组件效率高达23.18%。



### G12电池组件

大尺寸硅片组件，有效降低  
LCOE成本，更高收益。



### 高可靠性

适应严苛安装环境，通过  
正面5400帕，背面2400帕机载。



### 复杂环境强适应性

优异的弱光响应、  
更低的温度系数，  
带来全天候高发电能力。

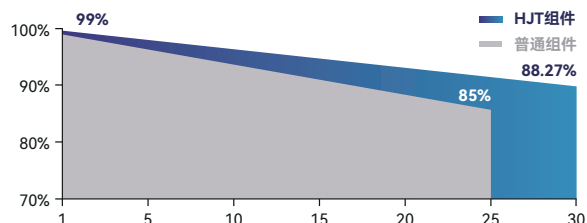


### 安心质保

极低的效率衰减（LID/PID），  
更长使用寿命。  
(功率衰减 < 11.73%/30年)

## 质量保证

**12**年工艺质保  
**30**年功率质保

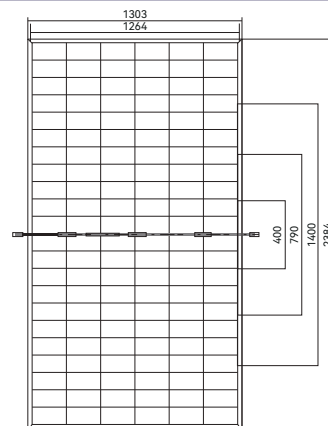


## 机构认证



## 组件性能参数

电池片(mm)	210×105
重量(kg)	38.5±0.5kg
尺寸(L×W×H)(mm)	2384×1303×33mm
电缆(mm)	4mm <sup>2</sup> , 300mm (长度可根据需求定制)
边框	阳极氧化铝合金边框
接线盒	IP68, 1500VDC, 3个旁路二极管
包装(40'集装箱, 17.5'拖车)	33片/托, 17托/箱, 561片/箱; 23托/车, 759片/车



## 电性能参数(STC)

组件型号	GSM-MH3/132-BHDG700	GSM-MH3/132-BHDG705	GSM-MH3/132-BHDG710	GSM-MH3/132-BHDG715	GSM-MH3/132-BHDG720
最大功率P <sub>max</sub> (Wp)	700	705	710	715	720
开路电压V <sub>oc</sub> (V)	50.26	50.41	50.55	50.69	50.85
短路电流I <sub>sc</sub> (A)	17.39	17.45	17.51	17.57	17.63
工作电压V <sub>mpp</sub> (V)	42.14	42.28	42.42	42.56	42.72
工作电流I <sub>mpp</sub> (A)	16.61	16.68	16.74	16.80	16.86
组件转换效率	22.53%	22.70%	22.86%	23.02%	23.18%

STC (标准测试环境) : 大气质量AM1.5, 光强: 1000W/m<sup>2</sup>, 温度=25°C

## 电性能参数(BSTC)

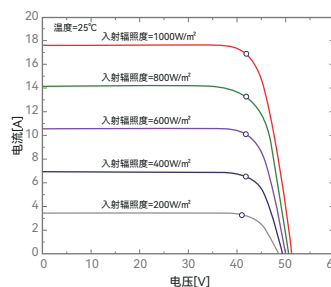
组件型号	GSM-MH3/132-BHDG700	GSM-MH3/132-BHDG705	GSM-MH3/132-BHDG710	GSM-MH3/132-BHDG715	GSM-MH3/132-BHDG720
最大功率P <sub>max</sub> (Wp)	772	778	783	788	793
开路电压V <sub>oc</sub> (V)	50.26	50.41	50.55	50.69	50.85
短路电流I <sub>sc</sub> (A)	19.17	19.26	19.32	19.38	19.44
工作电压V <sub>mpp</sub> (V)	42.18	42.28	42.43	42.58	42.75
工作电流I <sub>mpp</sub> (A)	18.32	18.43	18.48	18.54	18.60
α <sub>sc</sub> (%/K) : 0.04; β <sub>Voc</sub> (%/K) : -0.24; γ <sub>Pmp</sub> (%/K) : -0.26					

大气质量AM1.5, 正面光强: 1000W/m<sup>2</sup>, 背面光强135W/m<sup>2</sup>, 温度=25°C, 风速=1m/s

## 组件工作条件

最大系统电压	1500VDC
组件工作温度范围	-40°C ~ +85°C
最大额定熔丝电流	35A
背面静态载荷	2400Pa
正面静态载荷	5400Pa
NOCT	44±2°C
安全等级	Class II
接地电导率	< 0.1Ω

## I-V曲线图 (不同辐照度)



## I-V曲线图 (不同温度)

