

# 高效双面 PERC组件 GSM- MP3/120- BMDG610

590W | 595W | 600W  
605W | 610W



**610W**  
最大输出功率

**65±5%**  
双面率

**21.55%**  
最大转换效率

**30年**  
功率线性质保年限

## 产品特性



### MBB半片组件

多主栅半片设计，叠加多项技术，提升组件功率、效率。



### 超强发电能力

组件密排技术，组件效率高达21.55%。



### G12电池组件

G12尺寸电池组件，低系统BOS成本，适用于大型地面电站。



### 高可靠性

适应严苛安装环境，通过正面5400帕，背面2400帕机载。



### 复杂环境强适应性

低的温度系数、低工作温度，更多的发电量。



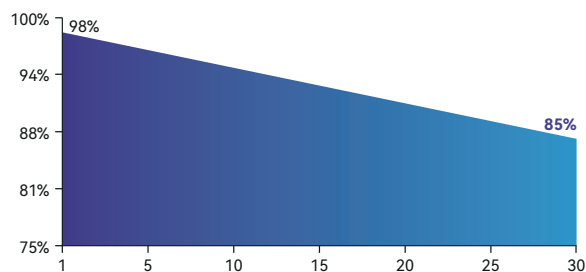
### 安心质保

低的功率衰减（LID/PID），更长使用寿命。  
(功率衰减 < 15%/30年)

## 质量保证

**12**年工艺质保

**30**年功率质保

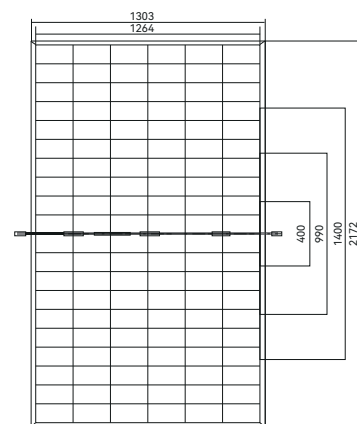


## 机构认证



## 组件性能参数

电池片 (mm)	210×105
重量(kg)	35±0.5kg
尺寸(L×W×H)(mm)	2172×1303×35mm
电缆(mm)	4mm <sup>2</sup> , 300mm (长度可根据需求定制)
边框	阳极氧化铝合金边框
接线盒	IP68, 1500VDC, 3个旁路二极管
包装 (40'集装箱;17.5'拖车)	31片/托, 17托/箱, 527片/箱; 26托/车, 806片/车



## 电性能参数(STC)

组件型号	GSM-MP3/120-BMDG590	GSM-MP3/120-BMDG595	GSM-MP3/120-BMDG600	GSM-MP3/120-BMDG605	GSM-MP3/120-BMDG610
最大功率P <sub>max</sub> (Wp)	590	595	600	605	610
开路电压V <sub>oc</sub> (V)	41.3	41.7	41.7	41.9	42.1
短路电流I <sub>sc</sub> (A)	18.31	18.36	18.42	18.47	18.52
工作电压V <sub>mpp</sub> (V)	34.2	34.4	34.6	34.8	35.0
工作电流I <sub>mpp</sub> (A)	17.25	17.30	17.34	17.39	17.44
组件转换效率	20.85%	21.02%	21.20%	21.38%	21.55%

STC (标准测试环境): 大气质量AM1.5, 光强: 1000W/m<sup>2</sup>, 温度=25°C

## 电性能参数(NOCT)

组件型号	GSM-MP3/120-BMDG590	GSM-MP3/120-BMDG595	GSM-MP3/120-BMDG600	GSM-MP3/120-BMDG605	GSM-MP3/120-BMDG610
最大功率P <sub>max</sub> (Wp)	438	442	445	449	453
开路电压V <sub>oc</sub> (V)	37.48	37.68	37.88	38.08	38.27
短路电流I <sub>sc</sub> (A)	14.90	14.89	14.95	15.02	15.05
工作电压V <sub>mpp</sub> (V)	32.12	32.32	32.43	32.63	32.83
工作电流I <sub>mpp</sub> (A)	13.61	13.69	13.71	13.75	13.80

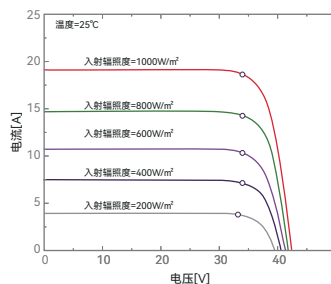
α<sub>sc</sub> (%/K) : 0.05; β<sub>Voc</sub> (%/K) : -0.265; γ<sub>Pmp</sub> (%/K) : -0.34

NMOT标准: 大气质量AM1.5, 正面光强: 800W/m<sup>2</sup>, 温度=20°C, 风速=1m/s

## 组件工作条件

最大系统电压	1500VDC
组件工作温度范围	-40°C ~ +85°C
最大额定熔丝电流	35A
背面静态载荷	2400Pa
正面静态载荷	5400Pa
NOCT	44±2°C
安全等级	Class II
接地电导率	< 0.1Ω

## I-V曲线图 (不同辐照度)



## I-V曲线图 (不同温度)

