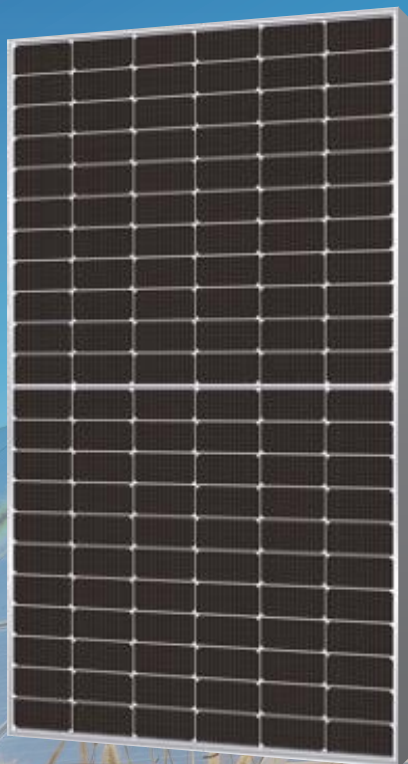


高效双面 PERC组件 GSM- MP3/132- BMDG670

650W | 655W | 660W
665W | 670W



670W
最大输出功率

65±5%
双面率

21.57%
最大转换效率

30年
功率线性质保年限

产品特性



MBB半片组件

多主栅半片设计，叠加多项技术，提升组件功率、效率。



超强发电能力

组件密排技术，组件效率高达21.57%。



G12电池组件

G12尺寸电池组件，低系统BOS成本，适用于大型地面电站。



高可靠性

适应严苛安装环境，通过正面5400帕，背面2400帕机载。



复杂环境强适应性

低的温度系数、低工作温度，更多的发电量。



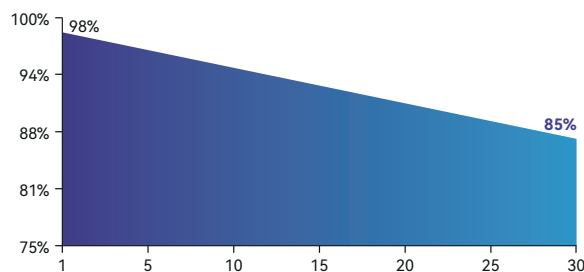
安心质保

低的功率衰减（LID/PID），更长使用寿命。
(功率衰减 < 15%/30年)

质量保证

12年工艺质保

30年功率质保

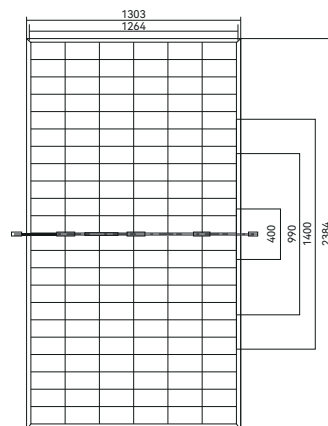


机构认证



组件性能参数

电池片 (mm)	210×105
重量(kg)	38.5±0.5kg
尺寸(L×W×H)(mm)	2384×1303×35mm
电缆(mm)	4mm ² , 300mm (长度可根据需求定制)
边框	阳极氧化铝合金边框
接线盒	IP68, 1500VDC, 3个旁路二极管
包装 (40'集装箱;17.5'拖车)	31片/托, 17托/箱, 527片/箱; 24托/车, 744片/车



电性能参数(STC)

组件型号	GSM-MP3/132-BMDG650	GSM-MP3/132-BMDG655	GSM-MP3/132-BMDG660	GSM-MP3/132-BMDG665	GSM-MP3/132-BMDG670
最大功率P _{max} (Wp)	650	655	660	665	670
开路电压V _{oc} (V)	45.5	45.7	45.9	46.1	46.3
短路电流I _{sc} (A)	18.35	18.40	18.45	18.50	18.55
工作电压V _{mpp} (V)	37.7	37.9	38.1	38.3	38.47
工作电流I _{mpp} (A)	17.27	17.31	17.35	17.39	17.42
组件转换效率	20.92%	21.09%	21.25%	21.41%	21.57%

STC (标准测试环境) : 大气质量AM1.5, 光强: 1000W/m², 温度=25°C

电性能参数(NOCT)

组件型号	GSM-MP3/132-BMDG650	GSM-MP3/132-BMDG655	GSM-MP3/132-BMDG660	GSM-MP3/132-BMDG665	GSM-MP3/132-BMDG670
最大功率P _{max} (Wp)	483	485	490	494	497
开路电压V _{oc} (V)	41.31	41.51	41.71	41.91	42.07
短路电流I _{sc} (A)	14.88	14.93	15.00	15.04	15.09
工作电压V _{mpp} (V)	35.42	35.53	35.72	35.92	36.10
工作电流I _{mpp} (A)	13.66	13.69	13.72	13.76	13.78

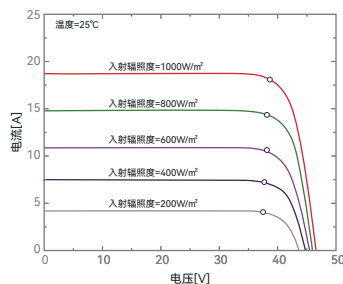
α_{sc} (%/K) : 0.05; β_{Voc} (%/K) : -0.265; γ_{Pmp} (%/K) : -0.34

NMOT标准: 大气质量AM1.5, 正面光强: 800W/m², 温度=20°C, 风速=1m/s

组件工作条件

最大系统电压	1500VDC
组件工作温度范围	-40°C ~ +85°C
最大额定熔丝电流	35A
背面静态载荷	2400Pa
正面静态载荷	5400Pa
NOCT	44±2°C
安全等级	Class II
接地电导率	< 0.1Ω

I-V曲线图 (不同辐照度)



I-V曲线图 (不同温度)

